磁力泵的使用注意事项

（一）因磁力泵轴承的冷却和润滑是靠被输送的介质，所以绝对禁止空运转，同时避免在工作中途停电后再启动时所造成时空载运转。

（二）被输送介质中，若含有固体颗粒，泵入口要加过滤网：如含有铁磁质微粒，需加磁性过滤器。

（三）泵在使用中环境温度应小于40℃，电机温升不得超过75℃。

（四）被输送的介质及其温度应在泵材允许范围内(详见附表)。工程塑料泵的使用温度＜60℃，金属泵的使用温度＜100℃，输送吸入压力不大于0.2MPa，最大工作压力1.6MPa、密度不大于1600kg/m^3，粒度不大于30×10^{-6}m^2/S的不含硬颗粒和纤维的液体。

（五）对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。

（六）磁力泵运行500小时后，应拆检轴承和端面动环的磨损情况，若轴承和轴套的间隙大于0.5～1mm，叶轮轴向窜动1.5～2mm时，应更换轴承和轴向动环。

磁力泵的故障形式与排除方法如表所列

故障形式	产生原因	排除方法
泵不出水	1．水泵反转 2．进水管道漏气 3．泵腔蓄水太少 4．电压太高，启动时联轴器打滑 5．吸程太高	改变电机接线 杜绝漏气 增加蓄水量 调正电压 降低泵安装位置
流量不足	1．吸入管径太小 2．叶轮流道阻塞 3．扬程过高 4．转速太低	调换进水管 清洗叶轮 开大出水阀 恢复额定转速
扬程过低	1．流量过大 2．转速太低	关小出水阀 恢复额定转速
噪音太大	1．轴严重磨损 2．轴套严重磨损 3．驱动磁钢杯与隔离套接触	更换泵轴 更换轴套 拆除泵头重新组装
漏　液	O型密封圈损坏	更换O型密封圈

浙江钱千江泵业有限公司

附表 泵主要材料的耐腐蚀性能(供参考)

介质名称	浓度%	聚丙烯 25℃	聚丙烯 50℃	浓度%	A B C 20℃	A B C 60℃
硫酸	60	✓	✓	<30	✓	×
硝酸	25	✓	✓	20	✓	○
盐酸	<36	✓	✓	<38	✓	✓
氢氟酸	35	✓	✓	40	✓	×
醋酸	<80	✓	✓	<20	✓	○
氢氧化钠	100	✓	✓		✓	✓
重铬酸钾	25	✓	✓		✓	✓
溴水		×	×		○	×
乙醇		✓	○	<50	✓	✓
丙酮		✓	○	10	○	
四氯乙烷		○			○	×
氟利昂22		✓	✓		○	○
漂白液	CL13%	✓	✓	CL12.5%	○	○
电镀液		✓	✓		○	×
照相液		✓	✓		✓	✓

·续·

介质名称	浓度%	不锈钢 25℃	不锈钢 50℃	浓度%	陶瓷 25℃	陶瓷 80℃
硫酸	<5	✓	×		≫	≫
硝酸	70	≫	✓		≫	≫
盐酸		×			≫	≫
氢氟酸		×		0～100	×	
醋酸	<20	✓	✓		≫	≫
氢氧化钠	70	✓	✓		○	×
重铬酸钾	40～60	≫	≫	10～20	≫	≫
溴水		○			≫	≫
乙醇		≫	✓		≫	≫
丙酮		≫	≫		≫	
四氯乙烷	50	≫	≫		≫	≫
氟利昂22		≫			≫	≫
漂白液	CL12%	×			≫	≫
电镀液					≫	≫
照相液		≫			≫	≫

符号说明：≫—优良，✓—良好，○—可用，但腐蚀明显。×—腐蚀严重，不适用。

浙江扬子江泵业有限公司

浙江扬子江泵业有限公司
ZHEJIANG YANGZIJIANG PUMP CO.,LTD.
公司地址：浙江省永嘉县瓯北和二工业区
电话（营销部）：0577-67980805 67980810
67980813 67980815
企业邮箱：yzj@wwwwww.cc
备用邮箱：jwvalve@163.com
企业网址：http://www.yzj.cc
http://www.wwwwww.cc
联系传真：86-0577-67980820
客服热线：0577-67980805
邮　　编：325105